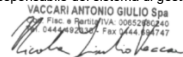


| Dichiarazione di Prestazione D.o.P.<br>secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011                           |   | n° 3161-22-a  |  |      |
|--|---|---|--|------|
| 1.   | Codice prodotto:<br><b>PBR@_2_5_basaltico</b>   |   |  |      |
| 2.   | Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13043-2004:<br><b>Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade e altre aree soggette a traffico</b>  |   |  |      |
| 3.   | Nome e indirizzo del fabbricante:<br><b>Vaccari Antonio Giulio S.p.A.<br/>Via Chemello, 12/d - 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI)<br/>Tel. 0444 492330 - email: amminist@vaccarighiaia.it</b>   |   |  |      |
| 4.   | Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR:<br><b>2+</b>  |   |  |      |
| 5.   | Organismo notificato:<br><b>ICMQ S.p.A.<br/>Via G. De Castilia, 10 - 20124 Milano, organismo notificato n° 1305</b>   |   |  |      |
| 6.   | Prestazione dichiarata:   |   |  |      |
|  | <b>Caratteristiche essenziali</b>   | <b>Prestazioni<br/>UNI EN 13043:2004</b>  |  |      |
|  |   | d/D   | 2/6,3  |      |
|  | Granulometria   | Categoria   | GC85/15  |      |
|  |   | Categoria   | G20/15   |      |
|  | Granulometria tipica  | %   | 4 mm: 20 - 50  |      |
|  |   | Categoria   | f1   |      |
|  | Contenuto di polveri / fini   | Categoria   | f1   |      |
|  | Massa Volumica dei granuli  | Dichiarato Mg/m3  | 2,92   | 3,02 |
|  | Massa Volumica dei granuli s.s.a.   | Dichiarato Mg/m3  |  |      |
|  | Assorbimento acqua  | Dichiarato % WA   |  |      |
|  | Qualità dei fini (MB)   | Dichiarato g/kg   |  |      |
|  | Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso   | Dichiarato % (6h - 24h)   | 90 - 85  |      |
|  | Composizione chimica  | Dichiarato  | NPD  |      |
|  | Cloruri   | Dichiarato %C   |  |      |
|  | Solfati solubili in acido   | Categoria   |  |      |
|  | Zolfo totale  | Categoria   |  |      |
|  | Sostanza humica   |   |  |      |
|  | Durabilità allo shock termico   | Dichiarato  | 1,6  |      |
|  | Resistenza allo shock termico   | Dichiarato  | VLA1,8   |      |
|  | Resistenza al gelo-disgelo  | Categoria   | F1   |      |
|  | Reattività alcali-silice  |   |  |      |
|  | Analisi petrografica  |   | Roccia basaltica composto in prevalenza da basalto afirico |      |
|  | Acido fulvico   |   | NPD  |      |
|  | Impurezze organiche leggere   |   | NPD  |      |
|  | Indice di forma   |   | SI20   |      |
|  | Coefficiente di appiattimento   |   | FI15   |      |
|  | Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso  |   | C100/0   |      |
|  | Resistenza alla frammentazione  |   | LA20   |      |
|  | Contenuto in conchiglie   |   | NPD  |      |
|  | Resistenza all'usura  |   | MDE15  |      |
|  | Resistenza alla legabilità  |   | PSV51  |      |
|  | Resistenza abrasione superficiale   |   | AAV10  |      |
| Resistenza abrasione pneumatici chiodati   |   | NPD   |  |      |
| Costituenti di aggregati grossi riciclati  |   | NPD   |  |      |
| Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati  |   | NPD   |  |      |
| Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)                                    |   | NPD   |  |      |
| Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati   |   | NPD   |  |      |
| Stabilità di volume - ritiro per essiccamento  |   | NPD   |  |      |
| Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria |   |   |  |      |
| Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria               |   |   |  |      |
| Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio  |   |   |  |      |
| Sonnenbrand  |   |   |  |      |
| Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria          |   | NPD   |  |      |
| 7.   | La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato. |   |  |      |
| <b>Firmato a nome e per conto del fabbricante</b><br>Montecchio Maggiore, 11/02/2026                     |   | Vaccari Nicola Giulio<br>Responsabile del sistema di gestione<br>VACCARI ANTONIO GIULIO SpA<br>Via Chemello, 12/d - 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI)<br>Tel. 0444 492330 - Fax 0444 492347<br> |  |      |