

Dichiarazione di Prestazione D.o.P. secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011		n° 7341-24-b																																																																																																																																																																				
1.	Codice prodotto:	MU__b_10_15_p_basaltico																																																																																																																																																																				
2.	Usò previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13043-2004:	Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade e altre aree soggette a traffico																																																																																																																																																																				
3.	Nome e indirizzo del fabbricante:	Vaccari Antonio Giulio S.p.A. Via Chemello, 12/d - 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI) Tel. 0444 492330 - email: amminist@vaccarighiaia.it																																																																																																																																																																				
4.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'Al. V del CPR:	2+																																																																																																																																																																				
5.	Organismo notificato:	ICMQ S.p.A. Via G, De Castilia, 10 - 20124 Milano, organismo notificato n° 1305																																																																																																																																																																				
6.	Prestazione dichiarata:	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Caratteristiche essenziali</th> <th colspan="2">Prestazioni</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="2">UNI EN 13043:2004</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Granulometria</td> <td>d/D</td> <td colspan="2">10/16</td> </tr> <tr> <td>Categoria</td> <td colspan="2">GC90/10</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di polveri / fini</td> <td>Categoria</td> <td colspan="2">f2</td> </tr> <tr> <td>Massa Volumica dei granuli</td> <td>Dichiarato Mg/m3</td> <td>2,92</td> <td>3,02</td> </tr> <tr> <td>Massa Volumica dei granuli s.s.a.</td> <td>Dichiarato Mg/m3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Assorbimento acqua</td> <td>Dichiarato % WA</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Qualità dei fini (MB)</td> <td>Dichiarato g/kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso</td> <td>Dichiarato % (6h - 24h)</td> <td colspan="2">95 - 85</td> </tr> <tr> <td>Composizione chimica</td> <td>Dichiarato</td> <td colspan="2">Basalto olivino</td> </tr> <tr> <td>Cloruri</td> <td>Dichiarato %C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Solfati solubili in acido</td> <td>Categoria</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zolfo totale</td> <td>Categoria</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sostanza humica</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Durabilità allo shock termico</td> <td>Dichiarato</td> <td colspan="2">0,6</td> </tr> <tr> <td>Resistenza allo shock termico</td> <td>Dichiarato</td> <td colspan="2">VLA1,8</td> </tr> <tr> <td>Resistenza al gelo-disgelo</td> <td>Categoria</td> <td colspan="2">F1</td> </tr> <tr> <td>Reattività alcali-silice</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Analisi petrografica</td> <td></td> <td colspan="2">Basalto alcalino olivino</td> </tr> <tr> <td>Acido fulvico</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Impurezze organiche leggere</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Indice di forma</td> <td></td> <td colspan="2">SI20</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente di appiattimento</td> <td></td> <td colspan="2">FI15</td> </tr> <tr> <td>Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso</td> <td></td> <td colspan="2">C100/0</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla frammentazione</td> <td></td> <td colspan="2">LA15</td> </tr> <tr> <td>Contenuto in conchiglie</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Resistenza all'usura</td> <td></td> <td colspan="2">MDE15</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla legabilità</td> <td></td> <td colspan="2">PSV46</td> </tr> <tr> <td>Resistenza abrasione superficiale</td> <td></td> <td colspan="2">AAV10</td> </tr> <tr> <td>Resistenza abrasione pneumatici chiodati</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Costituenti di aggregati grossi riciclati</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume - ritiro per essiccaamento</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Sonnenbrand</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria</td> <td></td> <td colspan="2">NPD</td> </tr> </tbody> </table>		Caratteristiche essenziali		Prestazioni				UNI EN 13043:2004		Granulometria	d/D	10/16		Categoria	GC90/10		Contenuto di polveri / fini	Categoria	f2		Massa Volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m3	2,92	3,02	Massa Volumica dei granuli s.s.a.	Dichiarato Mg/m3			Assorbimento acqua	Dichiarato % WA			Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg			Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso	Dichiarato % (6h - 24h)	95 - 85		Composizione chimica	Dichiarato	Basalto olivino		Cloruri	Dichiarato %C			Solfati solubili in acido	Categoria			Zolfo totale	Categoria			Sostanza humica				Durabilità allo shock termico	Dichiarato	0,6		Resistenza allo shock termico	Dichiarato	VLA1,8		Resistenza al gelo-disgelo	Categoria	F1		Reattività alcali-silice				Analisi petrografica		Basalto alcalino olivino		Acido fulvico		NPD		Impurezze organiche leggere		NPD		Indice di forma		SI20		Coefficiente di appiattimento		FI15		Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		C100/0		Resistenza alla frammentazione		LA15		Contenuto in conchiglie		NPD		Resistenza all'usura		MDE15		Resistenza alla legabilità		PSV46		Resistenza abrasione superficiale		AAV10		Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD		Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD		Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD		Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)		NPD		Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati		NPD		Stabilità di volume - ritiro per essiccaamento		NPD		Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria				Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio				Sonnenbrand				Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Caratteristiche essenziali		Prestazioni																																																																																																																																																																				
		UNI EN 13043:2004																																																																																																																																																																				
Granulometria	d/D	10/16																																																																																																																																																																				
	Categoria	GC90/10																																																																																																																																																																				
Contenuto di polveri / fini	Categoria	f2																																																																																																																																																																				
Massa Volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m3	2,92	3,02																																																																																																																																																																			
Massa Volumica dei granuli s.s.a.	Dichiarato Mg/m3																																																																																																																																																																					
Assorbimento acqua	Dichiarato % WA																																																																																																																																																																					
Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg																																																																																																																																																																					
Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso	Dichiarato % (6h - 24h)	95 - 85																																																																																																																																																																				
Composizione chimica	Dichiarato	Basalto olivino																																																																																																																																																																				
Cloruri	Dichiarato %C																																																																																																																																																																					
Solfati solubili in acido	Categoria																																																																																																																																																																					
Zolfo totale	Categoria																																																																																																																																																																					
Sostanza humica																																																																																																																																																																						
Durabilità allo shock termico	Dichiarato	0,6																																																																																																																																																																				
Resistenza allo shock termico	Dichiarato	VLA1,8																																																																																																																																																																				
Resistenza al gelo-disgelo	Categoria	F1																																																																																																																																																																				
Reattività alcali-silice																																																																																																																																																																						
Analisi petrografica		Basalto alcalino olivino																																																																																																																																																																				
Acido fulvico		NPD																																																																																																																																																																				
Impurezze organiche leggere		NPD																																																																																																																																																																				
Indice di forma		SI20																																																																																																																																																																				
Coefficiente di appiattimento		FI15																																																																																																																																																																				
Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		C100/0																																																																																																																																																																				
Resistenza alla frammentazione		LA15																																																																																																																																																																				
Contenuto in conchiglie		NPD																																																																																																																																																																				
Resistenza all'usura		MDE15																																																																																																																																																																				
Resistenza alla legabilità		PSV46																																																																																																																																																																				
Resistenza abrasione superficiale		AAV10																																																																																																																																																																				
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD																																																																																																																																																																				
Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD																																																																																																																																																																				
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD																																																																																																																																																																				
Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)		NPD																																																																																																																																																																				
Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati		NPD																																																																																																																																																																				
Stabilità di volume - ritiro per essiccaamento		NPD																																																																																																																																																																				
Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria																																																																																																																																																																						
Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria																																																																																																																																																																						
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio																																																																																																																																																																						
Sonnenbrand																																																																																																																																																																						
Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD																																																																																																																																																																				
7.	La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.																																																																																																																																																																					
Firmato a nome e per conto del fabbricante Montecchio Maggiore, 11/02/2026		Vaccari Nicola Giulio Responsabile del sistema di gestione VACCARI ANTONIO GIULIO Spa Via Chemello, 12/d - 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI) Tel. 0444 492330 - email: amminist@vaccarighiaia.it 																																																																																																																																																																				