

Dichiarazione di Prestazione D.o.P.

secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011

n° 3075-17-a

1.	Codice prodotto:	MM__g_5_15_ghiaino
2.	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN12620-2008:	Aggregati per calcestruzzo
3.	Nome ed indirizzo del fabbricante:	Vaccari Antonio Giulio S.p.A. Via Chemello, 12/d – 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (Vi) Tel. 0444 492330 - fax 0444 694747 – e_mail gbasso@vaccarighiaia.it
5.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR:	2+
6.	Organismo notificato:	ICMQ S.p.A. Via G, De Castilia, 10 – 20124 Milano, organismo notificato n° 1305
7.	Prestazione dichiarata:	

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma armonizzata
		min	max	
Granulometria	d/D	4/16		EN12620-2008
	Categoria	G _c 90/15		
Coefficiente di appiattimento	Categoria	F ₁₅		
Massa volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m ³	2,65	2,85	
Assorbimento acqua	Dichiarata %WA	0,9	1,4	
Contenuto di polveri	Categoria	f _{1,5}		
Cloruri	Dichiarato %C	<0,001		
Solfati solubili in acido	Categoria	AS _{0,2}		
Zolfo totale	Dichiarato %S	0,01	0,05	
Sostanza humica		Non passa il valore di soglia		
Resistenza Gelo Disgelo	Categoria	F ₁		
Reattività alcali-silice	Non reattivo	0,03	0,05	
Resistenza alla frammentazione	Categoria	LA ₂₅		
Resistenza abrasione superficiale	Categoria	AAV ₁₀		
Resistenza all'usura aggregato grosso	Categoria	M _{DE15}		
Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 05/04/06		
Analisi petrografica		Inerte di natura prevalentemente carbonatica e solo in piccola parte silicatica		
Indice di forma		NPD		
Acido Fulvico		NPD		
Impurezze organiche leggere		NPD		
Contenuto in conchiglie		NPD		
Resistenza alla levigabilità		NPD		
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD		
Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD		
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD		
Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)		NPD		
Contenuto di carbonato negli aggregati riciclati		NPD		
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento		NPD		
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD		

8. *La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.*

Firmato a nome e per conto del fabbricante
Montecchio Maggiore, 22/03/2017

Giuseppe Basso
Responsabile del sistema di gestione

