

Dichiarazione di Prestazione D.o.P.

secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011

n° 2172-18-a

1.	Codice prodotto:	MV__-f_0_8_frantumato
2.	Usò previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN12620-2008:	Aggregati per calcestruzzo
	Usò previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13043-2004:	Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade e altre aree soggette a traffico
3.	Nome ed indirizzo del fabbricante:	Vaccari Antonio Giulio S.p.A. Via Chemello, 12/d – 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (Vi) Tel. 0444 492330 - fax 0444 694747 – e_mail gbasso@vaccarighiaia.it
4.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR:	2+
5.	Organismo notificato:	ICMQ S.p.A. Via G. De Castilia, 10 – 20124 Milano, organismo notificato n° 1305
6.	Prestazione dichiarata:	

Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma armonizzata	
Granulometria	d/D	0/8		EN12620-2008	
Granulometria tipica	Categoria	G _{A90}			
Massa volumica dei granuli s.s.a.	Dichiarato Mg/m ³	2,72	2,82		
Assorbimento acqua	Dichiarata %WA	0,95	1,05		
Contenuto in fini	Categoria	f ₁₁			
Cloruri	Dichiarato %C	<0,01			
Solfati solubili in acido	Categoria	AS _{0,2}			
Zolfo totale	Dichiarato %S	<0,01			
Sostanza humica		Non passa il valore di soglia			
Resistenza gelo disgelo	Categoria	F ₁			
Reattività alcali-silice	Categoria	NR-EP _{NR} -BM _{0,1}			
Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 05/04/06			
Analisi petrografica		Inerte di natura prevalentemente carbonatica e solo in piccola parte silicatica			
Acido fulvico		NDP			
Impurezze organiche leggere		NPD			
Indice di forma		NPD			
Coefficiente di appiattimento		NPD			
Contenuto in conchiglie		NPD			
Resistenza alla frammentazione		NPD			
Resistenza all'usura		NPD			
Resistenza alla levigabilità		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD			
Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD			
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD			
Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)		NPD			
Contenuto di carbonato negli aggregati riciclati		NPD			
Stabilità di volume - ritiro per essiccaamento		NPD			
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata ad		NPD			
Granulometria	d/D	0/8			EN13043-2004
Granulometria tipica	Categoria	G _{A90}			
Massa volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m ³	2,77	2,87		
Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg	0,45	0,55		
Composizione	Dichiarato	Carbonatica			
Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso	Dichiarato %	100-90			
Resistenza gelo disgelo	Categoria	F ₁			
Indice di forma		NPD			
Coefficiente di appiattimento		NPD			
Spigolosità dell'aggregato fine		NPD			
Resistenza allo shock termico		NPD			
Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		NPD			
Resistenza alla frammentazione aggregato grosso		NPD			
Resistenza all'usura aggregato grosso		NPD			
Resistenza alla levigabilità per strati superficiali		NPD			
Resistenza all'abrasione superficiale		NPD			
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD			
Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD			
Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD			
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD			
Sonnenbrand		NPD			

7. La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante
Montecchio Maggiore, 23/03/2021

Giuseppe Basso
Responsabile del sistema di gestione

