

Dichiarazione di Prestazione D.o.P. secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011		n° 3580-23-b																																																																																																																																																																													
1.	Codice prodotto: MPMU__-b_12_22_p_basaltico																																																																																																																																																																														
2.	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13043-2004: Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade e altre aree soggette a traffico Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13242-2008: Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade																																																																																																																																																																														
3.	Nome e indirizzo del fabbricante: Vaccari Antonio Giulio S.p.A. Via Chemello, 12/d - 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI) Tel. 0444 492330 - email: amminist@vaccarighiaia.it																																																																																																																																																																														
4.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR: 2+																																																																																																																																																																														
5.	Organismo notificato: ICMQ S.p.A. Via G. De Castilla, 10 - 20124 Milano, organismo notificato n° 1305																																																																																																																																																																														
6.	Prestazione dichiarata: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">Caratteristiche essenziali</th> <th rowspan="2"></th> <th colspan="2" style="text-align: center;">Prestazioni</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">UNI EN 13242:2008</th> <th style="text-align: center;">UNI EN 13043:2004</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Granulometria</td> <td style="text-align: center;">d/D</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">10/20</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Categoria</td> <td style="text-align: center;">GC85-15</td> <td style="text-align: center;">GC85/15</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Granulometria tipica</td> <td style="text-align: center;">Categoria</td> <td style="text-align: center;">GTC25/15</td> <td style="text-align: center;">G25/15</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">%</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">14 mm: 45 - 75</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di polveri / fini</td> <td style="text-align: center;">Categoria</td> <td style="text-align: center;">f2</td> <td style="text-align: center;">f1</td> </tr> <tr> <td>Massa Volumica dei granuli</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato Mg/m3</td> <td></td> <td style="text-align: center;">2,94 3,04</td> </tr> <tr> <td>Massa Volumica dei granuli s.s.a.</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato Mg/m3</td> <td style="text-align: center;">2,89</td> <td style="text-align: center;">2,99</td> </tr> <tr> <td>Assorbimento acqua</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato % WA</td> <td style="text-align: center;">0,75</td> <td style="text-align: center;">0,85</td> </tr> <tr> <td>Qualità dei fini (MB)</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato g/kg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato % (6h - 24h)</td> <td></td> <td style="text-align: center;">100 - 85</td> </tr> <tr> <td>Composizione chimica</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato</td> <td></td> <td style="text-align: center;">Basalto olivino</td> </tr> <tr> <td>Cloruri</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato %C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Solfati solubili in acido</td> <td style="text-align: center;">Categoria</td> <td style="text-align: center;">AS0,2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zolfo totale</td> <td style="text-align: center;">Categoria</td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sostanza humica</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Durabilità allo shock termico</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato</td> <td></td> <td style="text-align: center;">1,2</td> </tr> <tr> <td>Resistenza allo shock termico</td> <td style="text-align: center;">Dichiarato</td> <td></td> <td style="text-align: center;">VLA1</td> </tr> <tr> <td>Resistenza al gelo-disgelo</td> <td style="text-align: center;">Categoria</td> <td style="text-align: center;">F1</td> <td style="text-align: center;">F1</td> </tr> <tr> <td>Reattività alcali-silice</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sostanze pericolose</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Rispetta i limiti DM 186 del 05/04/06</td> </tr> <tr> <td>Analisi petrografica</td> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Sabbia di natura prevalentemente carbonatica e in parte basaltica</td> </tr> <tr> <td>Acido fulvico</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Impurezze organiche leggere</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Indice di forma</td> <td></td> <td style="text-align: center;">SI20</td> <td style="text-align: center;">SI15</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente di appiattimento</td> <td></td> <td style="text-align: center;">FI20</td> <td style="text-align: center;">FI15</td> </tr> <tr> <td>Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso</td> <td></td> <td style="text-align: center;">C90/3</td> <td style="text-align: center;">C90/1</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla frammentazione</td> <td></td> <td style="text-align: center;">LA20</td> <td style="text-align: center;">LA15</td> </tr> <tr> <td>Contenuto in conchiglie</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Resistenza all'usura</td> <td></td> <td style="text-align: center;">MDE15</td> <td style="text-align: center;">MDE15</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla legabilità</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td style="text-align: center;">PSV47</td> </tr> <tr> <td>Resistenza abrasione superficiale</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td style="text-align: center;">AAV10</td> </tr> <tr> <td>Resistenza abrasione pneumatici chiodati</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Costituenti di aggregati grossi riciclati</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume - ritiro per essiccamento</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sonnenbrand</td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">NPD</td> </tr> </tbody> </table>			Caratteristiche essenziali		Prestazioni		UNI EN 13242:2008	UNI EN 13043:2004	Granulometria	d/D	10/20		Categoria	GC85-15	GC85/15	Granulometria tipica	Categoria	GTC25/15	G25/15	%	14 mm: 45 - 75		Contenuto di polveri / fini	Categoria	f2	f1	Massa Volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m3		2,94 3,04	Massa Volumica dei granuli s.s.a.	Dichiarato Mg/m3	2,89	2,99	Assorbimento acqua	Dichiarato % WA	0,75	0,85	Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg			Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso	Dichiarato % (6h - 24h)		100 - 85	Composizione chimica	Dichiarato		Basalto olivino	Cloruri	Dichiarato %C			Solfati solubili in acido	Categoria	AS0,2		Zolfo totale	Categoria	NPD		Sostanza humica		NPD		Durabilità allo shock termico	Dichiarato		1,2	Resistenza allo shock termico	Dichiarato		VLA1	Resistenza al gelo-disgelo	Categoria	F1	F1	Reattività alcali-silice				Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 del 05/04/06		Analisi petrografica		Sabbia di natura prevalentemente carbonatica e in parte basaltica		Acido fulvico			NPD	Impurezze organiche leggere			NPD	Indice di forma		SI20	SI15	Coefficiente di appiattimento		FI20	FI15	Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		C90/3	C90/1	Resistenza alla frammentazione		LA20	LA15	Contenuto in conchiglie			NPD	Resistenza all'usura		MDE15	MDE15	Resistenza alla legabilità		NPD	PSV47	Resistenza abrasione superficiale		NPD	AAV10	Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD	NPD	Costituenti di aggregati grossi riciclati			NPD	Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati			NPD	Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)			NPD	Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati			NPD	Stabilità di volume - ritiro per essiccamento			NPD	Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD		Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD		Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD		Sonnenbrand		NPD		Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD
Caratteristiche essenziali		Prestazioni																																																																																																																																																																													
		UNI EN 13242:2008	UNI EN 13043:2004																																																																																																																																																																												
Granulometria	d/D	10/20																																																																																																																																																																													
	Categoria	GC85-15	GC85/15																																																																																																																																																																												
Granulometria tipica	Categoria	GTC25/15	G25/15																																																																																																																																																																												
	%	14 mm: 45 - 75																																																																																																																																																																													
Contenuto di polveri / fini	Categoria	f2	f1																																																																																																																																																																												
Massa Volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m3		2,94 3,04																																																																																																																																																																												
Massa Volumica dei granuli s.s.a.	Dichiarato Mg/m3	2,89	2,99																																																																																																																																																																												
Assorbimento acqua	Dichiarato % WA	0,75	0,85																																																																																																																																																																												
Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg																																																																																																																																																																														
Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso	Dichiarato % (6h - 24h)		100 - 85																																																																																																																																																																												
Composizione chimica	Dichiarato		Basalto olivino																																																																																																																																																																												
Cloruri	Dichiarato %C																																																																																																																																																																														
Solfati solubili in acido	Categoria	AS0,2																																																																																																																																																																													
Zolfo totale	Categoria	NPD																																																																																																																																																																													
Sostanza humica		NPD																																																																																																																																																																													
Durabilità allo shock termico	Dichiarato		1,2																																																																																																																																																																												
Resistenza allo shock termico	Dichiarato		VLA1																																																																																																																																																																												
Resistenza al gelo-disgelo	Categoria	F1	F1																																																																																																																																																																												
Reattività alcali-silice																																																																																																																																																																															
Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 del 05/04/06																																																																																																																																																																													
Analisi petrografica		Sabbia di natura prevalentemente carbonatica e in parte basaltica																																																																																																																																																																													
Acido fulvico			NPD																																																																																																																																																																												
Impurezze organiche leggere			NPD																																																																																																																																																																												
Indice di forma		SI20	SI15																																																																																																																																																																												
Coefficiente di appiattimento		FI20	FI15																																																																																																																																																																												
Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		C90/3	C90/1																																																																																																																																																																												
Resistenza alla frammentazione		LA20	LA15																																																																																																																																																																												
Contenuto in conchiglie			NPD																																																																																																																																																																												
Resistenza all'usura		MDE15	MDE15																																																																																																																																																																												
Resistenza alla legabilità		NPD	PSV47																																																																																																																																																																												
Resistenza abrasione superficiale		NPD	AAV10																																																																																																																																																																												
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD	NPD																																																																																																																																																																												
Costituenti di aggregati grossi riciclati			NPD																																																																																																																																																																												
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati			NPD																																																																																																																																																																												
Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (aggregati riciclati)			NPD																																																																																																																																																																												
Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati			NPD																																																																																																																																																																												
Stabilità di volume - ritiro per essiccamento			NPD																																																																																																																																																																												
Stabilità di volume - disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD																																																																																																																																																																													
Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD																																																																																																																																																																													
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD																																																																																																																																																																													
Sonnenbrand		NPD																																																																																																																																																																													
Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria			NPD																																																																																																																																																																												
7.	La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.																																																																																																																																																																														
Firmato a nome e per conto del fabbricante Montecchio Maggiore, 08/08/2023		Vaccari Nicola Giulio Responsabile del sistema di gestione 																																																																																																																																																																													