

# Dichiarazione di Prestazione D.o.P.

secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011

n° 2004-15-a

1.	Codice prodotto:	MV__g_12_15_ghiaino
2.	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN12620-2008:	Aggregati per calcestruzzo
3.	Nome ed indirizzo del fabbricante:	<b>Vaccari Antonio Giulio S.p.A.</b> Via Chemello, 12/d – 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (Vi) Tel. 0444 492330 - fax 0444 694747 – e_mail gbasso@vaccarighiaia.it
5.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR:	2+
6.	Organismo notificato:	<b>ICMQ S.p.A.</b> Via G, De Castilla, 10 – 20124 Milano, organismo notificato n° 1305, ha effettuato l'ispezione iniziale della produzione e del controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo di produzione in fabbrica sotto il sistema 2+, ed ha rilasciato il certificato di controllo di produzione in fabbrica n° 1305-CPD-0577
7.	Prestazione dichiarata:	

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Norma armonizzata
Granulometria	d/D	8/14	<b>EN12620-2008</b>
	Categoria	G <sub>C</sub> 85/20	
Coefficiente di appiattimento	Categoria	FI <sub>15</sub>	
Massa volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m <sup>3</sup>	2,74	
Assorbimento acqua	Dichiarata %WA	1,0	
Contenuto di polveri	Categoria	f <sub>1,5</sub>	
Resistenza alla frammentazione	Categoria	LA <sub>20</sub>	
Cloruri	Dichiarato %C	<0,001	
Solfati solubili in acido	Categoria	AS <sub>0,2</sub>	
Zolfo totale	Dichiarato %S	0,042	
Sostanza humica		Non passa il valore di soglia	
Resistenza Gelo Disgelo	Categoria	F <sub>4</sub>	
Reattività alcali-silice	Non reattivo	0,03	
Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 05/04/06	
Indice di forma		NPD	
Impurezze organiche leggere		NPD	
Acido fulvico		NPD	
Contenuto in conchiglie		NPD	
Resistenza abrasione superficiale		NPD	
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD	
Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD	
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD	
Influenza sul tempodi inizio presa del cemento (aggregati riciclati)		NPD	
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD	
Contenuto di carbonato negli aggregati riciclati		NPD	
Stabilità di volume – ritiro per essiccamento		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria		NPD	

8. *La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.*

**Firmato a nome e per conto del fabbricante**  
Montecchio Maggiore, 24/06/2015

Giuseppe Basso  
Responsabile del sistema di gestione

