

Dichiarazione di Prestazione D.o.P.

secondo il Regolamento (UE) n° 305/2011

n° 3368-15-a

1.	Codice prodotto:	MM__-sabbia_0_6
2.	Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente alle norme EN13242-2008:	Aggregati per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade e altre aree soggette a traffico
3.	Nome ed indirizzo del fabbricante:	Vaccari Antonio Giulio S.p.A. Via Chemello, 12/d – 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (Vi) Tel. 0444 492330 - fax 0444 694747 – e_mail gbasso@vaccarighiaia.it
5.	Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'All. V del CPR:	2+
6.	Organismo notificato:	ICMQ S.p.A. Via G, De Castilia, 10 – 20124 Milano, organismo notificato n° 1305, ha effettuato l'ispezione iniziale della produzione e del controllo di produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo di produzione in fabbrica sotto il sistema 2+, ed ha rilasciato il certificato di controllo di produzione in fabbrica n° 1305-CPD-0576
7.	Prestazione dichiarata:	

Caratteristiche essenziali		Prestazioni	Norma armonizzata
Granulometria	d/D	0/4	EN13043-2004
	Categoria	G _A 85	
Massa volumica dei granuli	Dichiarato Mg/m ³	2,78	
Contenuto in fini	Categoria	f ₁₀	
Qualità dei fini (MB)	Dichiarato g/kg	0,5	
Composizione chimica	Dichiarato	Carbonatica	
Affinità ai leganti bituminosi aggregato grosso		90-100	
Resistenza gelo disgelo	Categoria	F ₂	
Sostanze pericolose		Rispetta i limiti DM 186 05/04/06	
Impurezze organiche leggere		NPD	
Acido fulvico		NPD	
Indice di forma		NPD	
Coefficiente di appiattimento		NPD	
Contenuto in conchiglie		NPD	
Resistenza allo shock termico		NPD	
Percentuale di superfici frantumate aggregato grosso		NPD	
Resistenza alla frammentazione aggregato grosso		NPD	
Resistenza all'usura aggregato grosso		NPD	
Resistenza alla levigabilità per strati superficiali		NPD	
Resistenza abrasione superficiale		NPD	
Resistenza abrasione pneumatici chiodati		NPD	
Contenuto di carbonato		NPD	
Costituenti di aggregati grossi riciclati		NPD	
Contenuto di solfato idrosolubile degli aggregati riciclati		NPD	
Influenza sul tempo di inizio presa del cemento (riciclati)		NPD	
Contenuto di carbonato negli aggregati e riciclati		NPD	
Stabilità di volume - ritiro per essiccamento		NPD	
Stabilità di volume - disintegrazione di silicato dicalcico delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Stabilità di volume - disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume delle scorie d'altoforno raffreddate ad aria		NPD	
Sonnenbrand		NPD	

8. *La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.*

Firmato a nome e per conto del fabbricante
Montecchio Maggiore, 04/05/2015

Giuseppe Basso
Responsabile del sistema di gestione
