

	Bozza di Scheda Tecnica USURA ECOLOGICA*	pag. 1 di 1
---	---	-------------

Bozza del 22/10/2021

- Nome commerciale:** USURA ECOLOGICA*
(*nome commerciale ancora da definire)
- Produttore:** VACCARI ANTONIO GIULIO S.p.A.
- Sito produttivo:** Impianto di produzione conglomerati bituminosi presso stabilimento "Gualda", Montecchio Maggiore (VI)
- Descrizione e impiego:** Il prodotto USURA ECOLOGICA* è un conglomerato bituminoso ottenuto dalla miscelazione di soli inerti riciclati, legati con un bitume additivato che va ad aumentare la coesione di tali inerti.
Questo prodotto è utilizzabile come strato di Usura delle pavimentazioni stradali ed è particolarmente indicato per piste ciclabili.

MATERIALI INERTI

Gli inerti componenti la miscela, tutti provenienti da operazioni di riciclo o dal recupero di scarti industriali, sono i seguenti:

- Granulato di conglomerato bituminoso (produttore Vaccari Antonio Giulio Spa)
Materiale proveniente dalla fresatura o scarifica di conglomerato bituminoso a cui segue un trattamento presso un impianto di recupero che ne permette il riutilizzo nella produzione di nuovi conglomerati bituminosi
- Sand Matrix 0/4 (produttore Officina dell'Ambiente Spa)
Materiale proveniente da processo produttivo con cui, a partire da scorie ottenute a valle della termovalorizzazione dei Rifiuti Solidi Urbani (RSU), e per mezzo di trattamenti e miscele, si ottiene un prodotto utilizzabile come materiale sostitutivo delle materie prime di estrazione naturale.
- Granella 4/8 (produttore Pittini)
Materiale proveniente dagli scarti di produzione dell'acciaio che vengono sottoposti a processo specifico di trattamento dedicato, andando a così a formare il prodotto Granella che possiede caratteristiche fisiche e meccaniche tali da poter essere impiegati come inerti per conglomerati bituminosi

LEGANTE

Bitume additivato RIGENERVALL 70-100 prodotto da Valli Zabban Spa, che permette un utilizzo di alte percentuali di granulato di conglomerato bituminoso.

Dosaggio del bitume indicativo pari a 5,3 - 5,5 % sul peso degli aggregati.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA MISCELA

Tipologia di compattazione: Compattatore ad impatto Marshall

Percentuale vuoti residui: 4 - 6 %

Stabilità Marshall: > 15 kN

Rigidezza: 3 - 6 kN/mm

Resistenza a Trazione Indiretta: > 1,4 N/mm²

Tipologia di compattazione: Pressa giratoria (180 cicli)

Percentuale di vuoti a N2 (120 cicli): 4 - 6 %

Resistenza a Trazione Indiretta: > 1,4 N/mm²